

**LOKMETINĀTĀJA METINĀŠANĀ AR MECHANIZĒTO IEKĀRTU
INERTĀS GĀZES VIDĒ (MIG)
PROFESIJAS STANDARTS**

1. Profesijas nosaukums, kvalifikācijas līmenis	
Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG).	Otrais profesionālās kvalifikācijas līmenis (2.PKL) (atbilst trešajam Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūras līmenim (3.LKI))
2. Profesionālās kvalifikācijas prasības	
Profesijas specializācijas: Nav.	
Saistītās profesijas, kvalifikācijas līmenis: Nav..	
3. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu kopsavilkums	
<p>Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG) veic metināšanas darbus, izmantojot elektrolokmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas no alumīnija un tā sakausējumiem, veic montāžas un remonta darbus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus</p> <p>Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG) strādā metālapstrādes un mašīnbūves nozares uzņēmumos vai citos tautsaimniecības uzņēmumos, kuru darbības nodrošināšanai jāveic lokmetināšanas darbi.</p> <p>Lokmetinātāja metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG) pienākumi un uzdevumi:</p> <p>3.1. Darba aizsardzības noteikumu, vides aizsardzības un darba tiesisko attiecību nosacījumu ievērošana:</p> <ul style="list-style-type: none">— lietot individuālos un kolektīvos aizsardzības līdzekļus;— novērtēt instrumentu un palīgieiřču atbilstību darba uzdevumam un darba aizsardzības prasībām;— novērtēt MIG metināšanas iekārtas aizsardzības aprīkojumu;— sniegt pirmo palīdzību;— ievērot darba aizsardzības noteikumus;— ievērot elektrodrošības un ugunsdrošības noteikumus;— ievērot vides aizsardzības prasības;— ievērot darba tiesisko attiecību nosacījumus;— darba procesā pielietot nekaitīgus un drošus darba paņēmienus;— ievērot MIG metināšanas iekārtas lietošanas instrukciju. <p>3.2. Iepazīšanās ar darba uzdevumu un tā tehnisko dokumentāciju:</p>	

- lasīt darba rasējumu;
- lasīt metināšanas dokumentāciju;
- izvēlēties nepieciešamo metināšanas aprīkojumu;
- apzināt palīgierīces;
- iepazīties ar darbā pielietojamiem pamatmateriāliem;
- iepazīties ar darbā pielietojamiem piedevmateriāliem un palīgmateriāliem.

3.3. Detaļu un sagatavju sagatavošana metināšanai:

- tīrīt metināmās virsmas;
- sagatavot detaļu vai sagatavju malas;
- salikt detaļas vai sagataves;
- nostiprināt detaļas vai sagataves.

3.4. MIG metināšanas darbu veikšana:

- sagatavot MIG metināšanas iekārtu darbam;
- sagatavot MIG metināšanas degli un tā komponentes metināšanai;
- izvēlēties MIG metināšanas režīmus;
- iestatīt MIG metināšanas režīmus;
- izvēlēties piedevmateriālus un palīgmateriālus MIG metināšanai;
- metināt šuves.

3.5. Veiktā darba kvalitātes novērtēšana:

- vizuāli novērtēt metinātās šuves;
- izvērtēt izstrādājuma vai kontrolparauga ģeometriskos parametrus;
- izvērtēt metinātās šuves nepilnības izmantojot sagraujošās un nesagraujošās metodes.

3.6. Darba vietas un MIG metināšanas iekārtas uzturēšana kārtībā:

- sagatavot darba vietu darbam;
- uzturēt darba vietu kārtībā darba procesā;
- sakārtot darba vietu beidzot darbu.

3.7. Profesionālās darbības pamatprincipu ievērošana:

- sazināties valsts valodā;
- lietot profesionālo terminoloģiju vienā svešvalodā;
- sadarboties, ievērojot pozitīvas saskarsmes principus;
- pielietot matemātikas pamatprincipus profesionālajā darbībā;
- pilnveidot profesionālo kvalifikāciju;
- attīstīt zināšanas informācijas tehnoloģiju lietojumprogrammās;
- iesaistīties uzņēmuma darbības attīstībā.

**4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes,
PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences**

Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
4.1.	Lietot individuālos un kolektīvos aizsardzības līdzekļus.	<p>Atbildīgi izmantot individuālos aizsardzības līdzekļus.</p> <p>Izmantot kolektīvos aizsardzības līdzekļus.</p>	<p><u>Izpratnes līmenī:</u> Individuālo aizsardzības līdzekļu marķējums (metināšanas aizsargmaskas, filtri, respiratori).</p> <p><u>Lietošanas līmenī:</u> Individuālo aizsardzības līdzekļu izvēle atbilstoši marķējumam un lietošana. Kolektīvo aizsardzības līdzekļu izmantošana.</p>	Spēja atbildīgi lietot individuālos un kolektīvos aizsardzības līdzekļus, atbilstoši darba apstākļiem.	3.LKI
4.2.	Novērtēt instrumentu un palīgierīču atbilstību darba uzdevumam un darba aizsardzības prasībām.	<p>Pārbaudīt rokas instrumentus.</p> <p>Pārbaudīt palīgierīces.</p>	<p><u>Lietošanas līmenī:</u> Rokas elektroinstrumentu aizsardzības aprīkojums. Rokas instrumenti pirmsmetināšanas un pēcmetināšanas darbu nodrošināšanai. Palīgierīces metināmo detaļu salikšanai pirms metināšanas.</p>	Spēja novērtēt MIG metināšanas iekārtas aizsardzības aprīkojuma, instrumentu un palīgierīču atbilstību darba uzdevumam un darba aizsardzības prasībām.	3.LKI
4.3.	Novērtēt MIG metināšanas iekārtas aizsardzības aprīkojumu.	<p>Patstāvīgi pārbaudīt MIG metināšanas iekārtas aizsargierīces un to atbilstību drošības prasībām.</p> <p>Pārbaudīt kabeļu izolāciju.</p> <p>Pārbaudīt šļūteņu paketes apvalku.</p> <p>Novērtēt degļa atbilstību darbam.</p> <p>Novērtēt aizsarggāzes balonu atbilstību darbam.</p>	<p><u>Izpratnes līmenī:</u> Aizsarggāzes baloni un to atbilstība darbam.</p> <p><u>Lietošanas līmenī:</u> MIG metināšanas iekārtu aizsargierīces un to atbilstība drošības prasībām. Metināšanas kabeļi un to atbilstība darba aizsardzības prasībām. Metināšanas šļūteņu paketes apvalks. Metināšanas degļi un to atbilstība darba uzdevumam.</p>		
4.4.	Ievērot MIG metināšanas iekārtas ekspluatācijas	Iepazīties ar MIG metināšanas iekārtas ekspluatācijas instrukciju.	<p><u>Lietošanas līmenī:</u> MIG metināšanas iekārtas</p>	Spēja ievērot un pielietot MIG ekspluatācijas instrukcijas nosacījumus.	3.LKI

	instrukciju.	Pielietot MIG metināšanas iekārtas ekspluatācijas instrukcijas prasības.	ekspluatācijas instrukcija. Elektrotehnikas pamati.		
4.5.	Lasīt darba rasējumu.	Atpazīt metināto šuvju apzīmējumus. Lasīt rasējumu.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Rasējumu lasīšana. Metināmo šuvju apzīmējumi.	Spēja lasīt darba rasējumu un metināšanas dokumentāciju atbilstoši darba uzdevumam.	3.LKI
4.6.	Lasīt metināšanas dokumentāciju.	Izprast metināšanas procedūras specifikāciju (pWPS, WPS). Patstāvīgi plānot metināšanas darbu secību. Izmantot papildus tehnisko dokumentāciju.	<u>Izpratnes līmenī:</u> MIG metināšanas tehnoloģiskā dokumentācija. Metināšanas darbu tehniskā dokumentācija. <u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas procedūras specifikācijas apzīmējumi: — savienojumi; — pamatmateriālu grupas; — piedevmateriāli; — palīgmateriāli; — metināšanas pozīcijas; — metināšanas elementi; — malu apstrāde; — metināšanas režīmi.		
4.7.	Izvēlēt nepieciešamo metināšanas aprīkojumu.	Rūpīgi izvēlēt metināšanas iekārtu. Izvēlēt metināšanas degļi un tā komponentes atbilstoši metināšanas režīmiem. Izvēlēt aizsarggāzes veidu.	<u>Lietošanas līmenī:</u> MIG metināšanas iekārtas uzbūve. MIG metināšanas degļi un to komponentes. Aizsarggāzes metināšanas procesā.		
4.8	Apzināt palīgierīces.	Pārbaudīt palīgierīces funkcionalitāti. Izvēlēt nepieciešamās palīgierīces sagatavju stiprināšanai dažādās telpiskajās pozīcijās.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Palīgierīču veidi sagatavju un detaļu stiprināšanai dažādās telpiskajās pozīcijās.		
4.9.	Iepazīties ar darbā	Precīzi nolasīt materiāla marķējumu.	<u>Izpratnes līmenī:</u>	Spēja iepazīties ar darbā pielietojamiem	3.LKI

	pielietojamiem pamatmateriāliem.	Novērtēt materiāla metināmību. Novērtēt materiāla ģeometrisku izmēru atbilstību.	Alumīnija un tā sakausējumu fizikālās, ķīmiskās, mehāniskās un tehnoloģiskās īpašības. <u>Lietošanas līmenī:</u> Pamatmateriāla apzīmējumi. Mērinstrumentu pielietošanas paņēmieni.	pamatmateriāliem, piedevmateriāliem un palīgmateriāliem.	
4.10.	Iepazīties ar darbā pielietojamiem piedevmateriāliem un palīgmateriāliem.	Patstāvīgi noteikt piedevmateriālu sastāvu pēc marķējuma un atbilstību pamatmateriālam. Noteikt palīgmateriāla - inertā aizsarggāze - sastāvu pēc marķējuma. Izvēlēties piedevmateriāla izmērus.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Piedevmateriālu un palīgmateriālu fizikālās, ķīmiskās, mehāniskās un tehnoloģiskās īpašības. <u>Lietošanas līmenī:</u> Piedevmateriālu un palīgmateriālu apzīmējumi.		
4.11.	Tīrīt metināmās virsmas.	Izvēlēties pamatmateriāla tīrīšanas veidu. Rūpīgi izvēlēties apstrādes palīgierīces un līdzekļus. Pārbaudīt palīgierīču darbaspēju.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Mehānisko tīrīšanas līdzekļu veidi. Metāla virsmu tīrīšanas veidi. <u>Lietošanas līmenī:</u> Tīrīšanas līdzekļu pielietošana. Ķīmisko līdzekļu droša lietošana. Metāla virsmu mehāniskā tīrīšana.	Spēja kvalitatīvi tīrīt metināmās virsmas un sagatavot detaļu vai sagatavju malas atbilstoši darba uzdevumam.	3.LKI
4.12.	Sagatavot detaļu vai sagatavju malas.	Novērtēt detaļu vai sagatavju malu apstrādes nepieciešamību. Izvēlēties detaļu vai sagatavju malu apstrādes veidu. Rūpīgi veikt detaļu vai sagatavju malu apstrādi.	<u>Izpratnes līmenī:</u> MIG metināšanas darbu tehnoloģija. Detaļu un sagatavju malu sagatavošanas veidi. <u>Lietošanas līmenī:</u> Malu apstrādes iekārtu un instrumentu pielietošana.		
4.13.	Salikt detaļas vai sagataves.	Precīzi salikt detaļas vai sagataves, ievērojot montāžas atstarpes. Izmantot palīgierīces detaļu vai sagatavju	<u>Izpratnes līmenī:</u> Montāžas atstarpju izvēlēšanās atbilstoši standartam EN ISO 9692-3.	Spēja precīzi salikt detaļas vai sagataves, ievērojot montāžas atstarpes, un nostiprināt detaļas vai sagataves, pārbaudot salikšanas pozicionālo	3.LKI

		salikšanai.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Detaļu nostiprināšanas veidi. Detaļu un sagatavju nostiprināšanas palīgierīču pielietošana. Metināšanas galdu izmantošana.	atbilstību.	
4.14.	Nostiprināt detaļas vai sagataves.	Nostiprināt detaļas vai sagataves, izmantojot palīgierīces. Rūpīgi pārbaudīt salikšanas pozicionālo atbilstību.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Salikšanas pozicionālās atbilstības noteikšana. Mērīšanas un kontroles metodes. <u>Lietošanas līmenī:</u> Detaļu un sagatavju nostiprināšanas paņēmieni palīgierīcēs.		
4.15.	Sagatavot MIG metināšanas iekārtu darbam.	Vizuāli pārbaudīt MIG metināšanas iekārtu. Pieslēgt atbilstošo aizsarggāzi. Izvēlēties un uzstādīt atbilstošos metināšanas stieples padeves rullīšus. Uzstādīt metināšanas stieples spoli iekārtā. Izvēlēties atbilstošu stieples vadīklu. Pievienot masas spaili sagatavei vai detaļai.	<u>Lietošanas līmenī:</u> MIG metināšanas iekārtas komplektēšana. Metināšanas aprīkojuma lietošana. MIG metināšanas tehnoloģija.	Spēja sagatavot MIG metināšanas iekārtu un aprīkojumu metināšanai atbilstošā uzdevuma izpildei.	3.LKI
4.16.	Sagatavot MIG metināšanas degli un tā komponentes metināšanai.	Patstāvīgi izvēlēties metināšanas degli. Vizuāli pārbaudīt metināšanas degli. Precīzi izvēlēties kontaktuzgaļa diametru atbilstoši metināšanas stieples diametram. Izvēlēties aizsarggāzes padeves sprauslu. Uzstādīt stieples padeves vadīklu.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas degļa un tā komponentu komplektēšana.		

4.17.	Izvēlēt MIG metināšanas režīmus.	Precīzi izvēlēt metināšanas spriegumu, stieples padeves ātrumu atbilstoši metināmā materiāla biezumam.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas režīmu pielietošana dažāda biezuma materiālu metināšanai. Aizsarggāzu izmantošana.	Spēja precīzi izvēlēt un iestatīt metināšanas režīmus, pielietojot atbilstošus piedevmateriālus un palīgmateriālus un ievērojot tehniskos normatīvus.	3.LKI
		Izvēlēt aizsarggāzes padeves patēriņu.			
4.18.	Iestatīt MIG metināšanas režīmus.	Precīzi iestatīt izvēlēto metināšanas spriegumu, stieples padeves ātrumu.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas režīmu iestatīšana dažāda biezuma materiālu metināšanai. Aizsarggāzes padeves regulēšana. Metināšanas režīmu parametru ietekme uz šuves kvalitāti.		
		Precīzi iestatīt aizsarggāzes padeves patēriņu.			
4.19.	Izvēlēt piedevmateriālus un palīgmateriālus MIG metināšanai.	Izvēlēt metināšanas stieples materiālu atbilstoši metināmajam pamatmateriālam.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Metināšanas stieplu veidi.		
		Izvēlēt metināšanas stieples diametru atbilstoši metināmā pamatmateriāla biezumam.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas stieplu apzīmējumi. Pretšļakatu aizsarglīdzekļu lietošana. Metināšanas stieples izvēle un uzglabāšana. Aizsarggāzes lietošana.		
		Izvēlēt degļa aizsargāzes sprauslas šļakatu pretpielipšanas līdzekļus.			
4.20.	Metināt šuves.	Precīzi metināt kakta šuves (FW) plāksnēm(biezums 2-5 mm): horizontāli vertikālajā (PB) pozīcijā, apakšējā pozīcijā (PA), vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF) pozīcijā.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Metināmās šuves un metināšanas darbu izpildes secība. <u>Lietošanas līmenī:</u> MIG metināšanas darbu tehnoloģija. Drošu metināšanas paņēmienu pielietošana. Individuālo un kolektīvo aizsardzības līdzekļu pielietošana. Metināšanas defektu klasifikācija. Defektu rašanās cēloņi. Metināšanas darbi paaugstinātas bīstamības zonās.	Spēja precīzi metināt kakta šuves(FW) plāksnēm(biezums 2-5 mm): horizontāli vertikālajā (PB) pozīcijā, apakšējā pozīcijā (PA), vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF).	3.LKI
		Precīzi metināt saduršuves (BW) plāksnēm (biezums 2-5 mm): apakšējā pozīcijā (PA), vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF) pozīcijā.		Spēja precīzi metināt saduršuves (BW) plāksnēm (biezums 2-5 mm): apakšējā pozīcijā (PA), vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF) pozīcijā.	3.LKI
		Patstāvīgi identificēt metināšanas defektus.		Spēja patstāvīgi identificēt un labot metināšanas defektus.	3.LKI
		Labot metināšanas defektus.			
4.21	Vizuāli novērtēt metinātās šuves.	Veikt metināto šuvju (FW un BW) vizuālo novērtēšanu pēc vienotiem kritērijiem:	<u>Priekšstata līmenī:</u> Normatīvi tehniskā dokumentācija -	Spēja vizuāli novērtēt metinātās šuves atbilstoši vienotajiem vērtēšanas	3.LKI

		<ul style="list-style-type: none"> - detaļu saķere; - šuves sākumu un beigas; - šuves ģeometrisko izmēru atbilstība savienojuma parametriem; - caurmetinājums (sadursavienojumos-BW); - caurdedzinājums (sadursavienojumos - BW); - caurdedzinājums kakta savienojumos FW; - iegriezumus pamatmetālā; - poras šuves metālā; - plaisas krāterī; - apdegumus uz pamatmateriāla; - šļakatas; - plāvu. 	<p>standarti EN ISO 17637, EN ISO 6520-1; EN ISO 10042.</p> <p>Šuvju nesagraujošās kontroles (NDT) metodes un tehnika.</p> <p><u>Lietošanas līmenī:</u></p> <p>Mērinstrumenti un kontroles līdzekļi.</p> <p>Vienotie vizuālās novērtēšanas kritēriji.</p>	kritērijiem.	
4.22.	Izvērtēt izstrādājuma vai kontrolparauga ģeometriskos parametrus.	<p>Uzmanīgi novērtēt metinātā izstrādājuma vai kontrolparauga ģeometriskās formas.</p> <hr/> <p>Novērst ģeometriskās formas nepilnības.</p>	<p><u>Priekšstata līmenī:</u></p> <p>Normatīvi tehniskā dokumentācija metināto izstrādājumu novērtēšanai.</p> <p><u>Izpratnes līmenī:</u></p> <p>Spriegumu un deformāciju ietekme uz izstrādājuma vai kontrolparauga ģeometriju.</p> <p><u>Lietošanas līmenī:</u></p> <p>Ģeometriskās formas nepilnību novēršanas paņēmieni.</p>	Spēja izvērtēt izstrādājuma vai kontrolparauga ģeometriskos parametrus pēc metināšanas atbilstoši normatīvajām prasībām, novērst radušās ģeometriskās formas nepilnības.	3.LKI
4.23.	Izvērtēt metinātās šuves nepilnības.	<p>Izvērtēt metinātās šuves nepilnības, izmantojot sagraujošās metodes.</p> <hr/> <p>Izvērtēt metinātās šuves nepilnības, izmantojot nesagraujošās metodes.</p>	<p><u>Priekšstata līmenī:</u></p> <p>Nesagraujošās kontroles metodes. Sagraujošās kontroles metodes.</p> <p><u>Lietošanas līmenī:</u></p> <p>Mērinstrumenti un kontroles līdzekļi.</p>	Spēja izvērtēt metināto šuvju kvalitāti, izmantojot sagraujošās un nesagraujošās metodes.	3.LKI
4.24.	Sagatavot darba vietu darbam.	Vizuāli pārbaudīt MIG metināšanas iekārtu.	<p><u>Lietošanas līmenī:</u></p> <p>Darba aizsardzības instrukcija darba</p>	Spēja organizēt, uzturēt un sakārtot darba vietu un apkārtējo darba vidi atbilstoši	3.LKI

		Pārbaudīt ventilācijas sistēmas darbību.	vietā. Ugunsdrošības instrukcija un rīcība ugunsgrēka gadījumā. Metināšanas darba vietas komplektācija. Aizsarggāzes padeves sistēma.	darba aizsardzības prasībām darba vietā.	
		Pārbaudīt metināšanas darba vietas komplektāciju.			
		Pārbaudīt individuālo apgaismojumu.			
		Ieslēgt aizsarggāzes padevi.			
4.25.	Uzturēt kārtībā darba vietu darba procesā.	Izvietot rokas instrumentus atbilstoši darba aizsardzības instrukcijas darba vietā prasībām.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Metināšanas aprīkojuma ekspluatācijas prasības. Atsūces un ieplūdes ventilācijas sistēmas darbības pamatprincipi.		
		Novietot metināmās sagataves un sametinātos kontrolparaugus vai detaļas atbilstoši darba aizsardzības instrukcijas darba vietā prasībām.			
		Novietot atsūces ventilācijas manipulatoru maksimāli tuvu metināšanas zonai.			
4.26.	Sakārtot darba vietu, beidzot darbu.	Izslēgt MIG metināšanas iekārtu.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas aprīkojuma uzglabāšanas prasības.		
		Safīt metināšanas kabeļus un novietot paredzētajā vietā.			
		Izslēgt aizsarggāzes padevi.			
		Sakopt metināšanas darba vietu atbilstoši darba drošības instrukcijas prasībām.			
		Sakārtot rokas instrumentus atbilstoši darba drošības instrukcijas prasībām.			
		Izslēgt posteņī atsūces ventilāciju un individuālo apgaismojumu.			

**5. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes,
VISPĀRĒJĀS zināšanas un kompetences**

Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Vispārējās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)
5.1.	Sazināties valsts valodā.	Skaidri definēt savu domu valsts valodā mutiski un rakstiski, sazinoties ar kolēģiem un citiem cilvēkiem. Mutiski un rakstiski lietot profesionālo terminoloģiju MIG metināšanas darbu nodrošināšanai.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Verbālās un neverbālās mijiedarbības veidi. <u>Izpratnes līmenī:</u> Gramatikas un valodas funkcijas. <u>Lietošanas līmenī:</u> Vārdu krājums. Profesionālā terminoloģija.	Spēja sazināties mutiski un rakstiski valsts valodā, lietot profesionālo terminoloģiju darba uzdevumu veikšanai MIG metināšanā. 3.LKI
5.2.	Lietot profesionālo terminoloģiju vienā svešvalodā.	Sazināties mutiski un rakstiski vienā svešvalodā. Lietot profesionālo terminoloģiju MIG metināšanas darbu nodrošināšanai mutiski un rakstiski vismaz vienā svešvalodā.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Vārdu krājums. Profesionālā terminoloģija.	Spēja sazināties mutiski un rakstiski vismaz vienā svešvalodā, lietot profesionālo terminoloģiju darba uzdevumu veikšanai MIG metināšanā. 3.LKI
5.3.	Sadarboties, ievērojot pozitīvas saskarsmes principus.	Sadarboties komandā, veicot profesionālos darba pienākumus. Definēt prioritātes, plānojot savu profesionālo darbību. Risināt konfliktsituācijas, argumentējot savu viedokli.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Sadarbības veicināšanas principi. Pozitīvas saskarsmes paņēmieni. <u>Lietošanas līmenī:</u> Laika plānošanas paņēmieni.	Spēja efektīvi sadarboties komandā, veicot profesionālos darba pienākumus. 3.LKI
5.4.	Pielietot matemātikas pamatprincipus profesionālajā darbībā.	Aprēķināt nepieciešamā kakta šuves biežumu, ievērojot pamatmateriāla ģeometriskos parametrus. Pielietot matemātiskās prasmes saduršuvju malu sagatavošanā.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Mērvienības un formulas. <u>Lietošanas līmenī:</u> Rēķināšana.	Spēja piemērot matemātisko domāšanu, plānojot metināšanas darba uzdevuma izpildi. 3.LKI
5.5.	Sniegt pirmo palīdzību.	Rīkoties ārkārtas situācijās.	<u>Izpratnes līmenī:</u>	Spēja sniegt pirmo palīdzību. 3.LKI

		Sniegt pirmo palīdzību nelaimes gadījumos.	Pirmās palīdzības sniegšana. <u>Lietošanas līmenī:</u> Rīcība ārkārtas situācijās.		
5.6.	Ievērot darba aizsardzības noteikumus.	Atpazīt darba aizsardzības drošības zīmes un signālus.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Ievadinstrukcija. <u>Lietošanas līmenī:</u> Darba aizsardzības instrukcija darba vietā. Darba aizsardzības drošības zīmes un signāli.	Spēja veikt darba uzdevumus, ievērojot darba aizsardzības, elektrodrošības, ugunsdrošības un vides aizsardzības prasības.	3.LKI
		Precīzi ievērot darba aizsardzības drošības zīmes un signālus.			
		Ievērot ievadinstrukcijas prasības.			
		Ievērot darba aizsardzības instrukcijas darba vietā prasības.			
5.7.	Ievērot elektrodrošības un ugunsdrošības noteikumus.	Ievērot elektrodrošības noteikumus.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Elektrodrošības noteikumi. Ugunsdrošības noteikumi. Rīcība ugunsgrēka gadījumā.		
		Ievērot ugunsdrošības noteikumus.			
		Vizuāli novērtēt MIG metināšanas iekārtas atbilstību elektrodrošības noteikumiem.			
5.8.	Ievērot vides aizsardzības prasības.	Ievērot vides aizsardzības prasības, veicot darba pienākumus.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Vides aizsardzības prasības. Atkritumu šķirošana.		
		Šķirot metināšanas darba procesā radītos atkritumus.			
5.9.	Ievērot darba tiesisko attiecību nosacījumus.	Atbildīgi vērtēt darba tiesisko attiecību prasības saistībā ar normatīvajiem aktiem.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Darba tiesiskās attiecības. Pilsoniskās sabiedrības būtība.	Spēja atbildīgi nodibināt darba tiesiskās attiecības.	3.LKI
		Ievērot darba tiesisko attiecību prasības.			
		Pildīt pilsoniskos pienākumus.			
5.10.	Darba procesā pielietot nekaitīgus un drošus darba paņēmienus.	Lietot nekaitīgus un drošus darba paņēmienus.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Apkārtējās darba vides riska faktori. <u>Lietošanas līmenī:</u> Ergonomikas pamatprincipi.	Spēja pielietot nekaitīgus un drošus darba paņēmienus darba procesā.	3.LKI
		Ievērot ergonomikas pamatprincipus.			

5.11.	Pilnveidot profesionālo kvalifikāciju.	Paaugstināt profesionālās kvalifikācijas līmeni MIG metināšanā.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Jaunākās MIG metināšanas tehnoloģijas. Interneta iespējas un potenciālie riski. Normatīvi tehniskā dokumentācija - pWPS, WPS, darba rasējums. <u>Lietošanas līmenī:</u> Interneta lietošana. Aktuālās informācijas izzināšana. Metināšanas režīmu izvēle. Malu sagatavošanas paņēmieni. Aizsarggāzes padeves patēriņa izvēle. Standartu EN ISO 9606-2, EN ISO 10042 prasības. Normatīvi tehniskā dokumentācija (darba rasējums, pWPS, WPS). MIG metināšanas iekārta un aprīkojums. Mērinstrumenti un kontroles instrumenti.	Spēja novērtēt savas personīgās prasmes, noteikt savas izglītības pilnveides vajadzības un plānot profesionālo izaugsmi.	3.LKI
		Interesēties par jaunākajām MIG metināšanas darbu tehnoloģijām.			
		Apmeklēt metālapstrādes nozares izstādes.			
		Apgūt cauruļu un plākšņu MIG metināšanu dažādās telpiskajās pozīcijās un atšķirīgiem pamatmateriāla biezumiem un diametriem.			
5.12.	Attīstīt zināšanas informācijas tehnoloģiju lietojumprogrammās.	Iepazīt jaunākās informācijas tehnoloģijas.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Informācijas sistēmu drošība. MIG metināšanas iekārtas ar programnodrošinājumu. Simulācijas programmas MIG metināšanā un to iespējas. Datora un biroja tehnikas darbības principi. <u>Lietošanas līmenī:</u> Lietojumprogrammas atbilstoši darba uzdevumam. Darbs ar biroja tehniku.	Spēja lietot informācijas un komunikāciju tehnoloģijas darba uzdevuma veikšanai.	3.LKI
		Apgūt simulācijas programmas MIG metināšanai.			
		Apgūt jaunākās MIG metināšanas iekārtas ar programnodrošinājumu.			
		Lietot datoru un biroja tehniku darba pienākumu veikšanai.			
		Atrast noteiktu informāciju interneta resursos, datu nesējos.			
5.13.	Iesaistīties uzņēmuma darbības attīstībā.	Veikt darba vadītāja uzdotos uzdevumus.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Uzņēmuma darba organizācija. <u>Lietošanas līmenī:</u>	Spēja aktīvi iesaistīties uzņēmuma darbības attīstībā, piedāvājot jaunas, racionālas idejas darba uzdevuma veikšanai.	4.LKI
		Aktīvi iesaistīties jaunu ideju radīšanā, izrādot iniciatīvu.			

		Patstāvīgi pieņemt lēmumus par problēmu risinājumiem konkrētās darba situācijās.	Ideju ģenerēšana.		
		Iesaistīties uzņēmuma kultūrvīdē.			

Vispārīga informācija	
Profesijas standarta iesniedzējs	<p>Latvijas Darba devēju konfederācija</p> <p>Profesijas standarta izstrādes darba grupa:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Ilgonis Ruņģis — eksperts, Rīgas 3.ardskola, pedagogs, MASOC padomes loceklis, starptautiskais metināšanas inženieris (IWE), metinātu savienojumu 2.līmeņa vizuālās testēšanas speciālists (VT II), Vācijas metināšanas un citu radniecīgo procesu apvienības (DVS PersZert) eksaminators metinātājiem Latvijā; — Andis Lejiņš — eksperts, Latvijas darba devēju konfederācija, Metālapstrādes, mašīnbūves, mašīnzinību nozares ekspertu padomes koordinators; — Arnis Mozga — eksperts, AS "Inspecta Latvia", Starptautiskais metināšanas inženieris (IWE); — Atvars Ansabergs — eksperts, AS "Inspecta Latvia", Starptautiskais metināšanas tehnologs (IWT), metinātu savienojumu 2.līmeņa vizuālās testēšanas speciālists (VT II); — Andris Vecvagars — eksperts, SIA "Ādažu namsaimnieks", tehniskās daļas vadītājs, starptautiskais metināšanas tehnologs (IWT); — Oskars Onževs — moderators, Biznesa augstskolas Turība Komercedarbības katedras docents, Dr.sc. ing. — Anna Medne — moderatora asistente, Biznesa augstskolas Turība Komercedarbības katedras lektore, Finanšu un grāmatvedības programmu direktore, Mag.oec.; Mag. paed.; Mag.agr.
Profesijas standarta ekspertu darba grupa	<ul style="list-style-type: none"> - Ilze Raudiņa - Inovācijas departamenta Kompetences centru nodaļas vecākā eksperte; - Ziedonis Jorens - SIA L-Ekspresis tehniskais direktors; - Ilgonis Ruņģis - Rīgas 3.ardskolas direktora vietnieks mācībās un komerciālajā darbā, PersZert eksaminators metināšanā Latvijā (IWE), personāla sertificēšanas speciālists Latvijā; - Anda Kazuša - Profesionālās izglītības kompetences centra "Rīgas Tehniskā koledža" Autotransporta un ražošanas tehnoloģiju katedras vadītāja; - Ainārs Veips – Profesionālās izglītības kompetences centra "Rīgas Tehniskā koledža" CNC darbgaldu praktisko mācību un prakšu vadītājs; - Rita Jaurēna - VISC Profesionālās izglītības departamenta Profesionālās izglītības satura nodrošinājuma nodaļas vecākā referente.
Profesijas standarta NEP atzinums	05.12.2017.
Profesijas standarta saskaņošana PINTSA	13.12.2017.
Profesijas standarta iepriekš saskaņotās redakcijas	06.07.2005. rīkojums Nr. 505